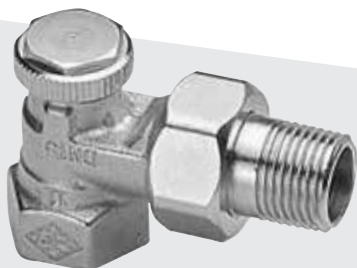


Regutec



Радиаторные отсечные вентили

Радиаторный запорно-
регулирующий клапан



Engineering
GREAT Solutions

Regutec

Радиаторный запорно-регулирующий клапан Regutec применяется в напорных системах водяного отопления и системах кондиционирования воздуха.

Ключевые особенности

- > Простое управление при помощи шестигранного регулировочного ключа 5 AF
- > Предварительная настройка осуществляется при помощи запорно-регулирующего конуса
- > Корпус, выполненный из коррозионно-стойкой бронзы
- > Также доступны модели с пресс-фитингами Viega SC-Contur



Описание

Радиаторный запорно-регулирующий клапан. Запорно-регулирующий конус приводится в действие при помощи шестигранного регулировочного ключа 5 AF.

Модели с внутренней резьбой от DN 10 до DN 20, с наружной резьбой G3/4 / DN 15 и пресс-фитингом Viega с контуром безопасности SC-Contur 15 мм / DN 15 в угловом и проходном исполнении. Длина согласно DIN 3842. Уплотнения штока представляют собой кольцевые уплотнения из каучука EPDM.

Корпус выполнен из коррозионно-стойкой бронзы. Присоединение моделей с внутренней резьбой возможно непосредственно к трубам с резьбой. Модели с компрессионными фитингами присоединяются к медным, металлопластиковым и стальным тонкостенным трубам.

Модели с наружной резьбой также могут присоединяться к пластиковым трубам при помощи компрессионных фитингов. Модели с пресс-фитингом Viega (15 мм) с контуром безопасности SC-Contur подходят для медных труб,

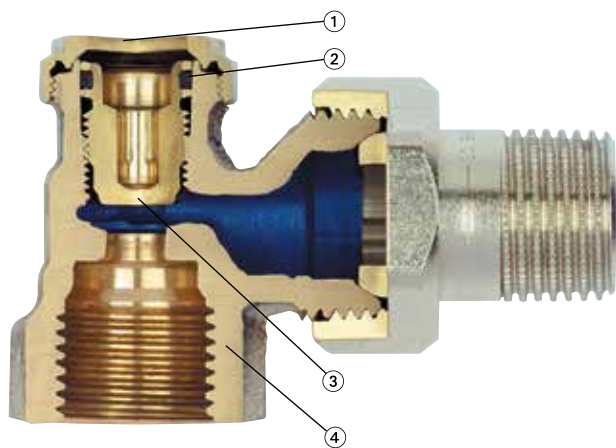
труб Viega Sanpress из нержавеющей стали и стальных труб Prestabo

Допустимая рабочая температура ТВ 120°C, с пресс фитингами ТВ 110°C.

Допустимое давление PB 10 бар.

Конструкция

Regutec



1. Защитный колпачок
2. Кольцевое уплотнение из каучука EPDM
3. Запорно-регулирующий конус
4. Корпус, выполненный из коррозионно-стойкой никелированной бронзы

Применение

Радиаторный запорно-регулирующий клапан Regutec применяется в напорных системах водяного отопления и системах кондиционирования воздуха.

Модели с внутренней резьбой от DN 10 до DN 20, наружной резьбой G 3/4 / DN 15 и пресс-фитингом Viega 15 мм / DN 15 в угловом и проходном исполнении позволяют использовать данные виды резьбовых соединений в самых разнообразных целях и областях применения.

В случае проведения малярных работ или работ по техническому обслуживанию клапан Regutec позволяет, например, провести отключение отдельного радиатора без отключения остальных радиаторов.

Специальная комбинация запорно-регулирующего конуса и седла клапана позволяет использовать его как в качестве запорной арматуры, так и для осуществления гидравлической балансировки. Таким образом, каждый потребитель обеспечивается необходимым количеством теплоносителя.

Фитинг Press-Line с контуром безопасности Viega SC-Contur

Радиаторный запорно-регулирующий клапан Regutec с пресс-фитингом Viega 15 мм подходит для медных труб, согласно EN 1057, а также для труб Viega Sanpress из нержавеющей стали и стальных труб Prestabo.

Все пресс-фитинги и корпуса клапанов сделаны из коррозионно-стойкой и устойчивой к потере цинка бронзы. Благодаря пресс-фитингу Viega, при производстве работ можно использовать любые подходящие обжимные клещи Viega. В результате нет необходимости в приобретении дорогих обжимных инструментов и клещей.

Обжимной эффект достигается за счет шестигранных углублений, формируемых до и после вальца, что придает запрессовываемому соединению необходимую прочность. Кроме того, валец спрофилирован таким образом, чтобы придать уплотнению из высококачественного каучука EPDM заданную форму.

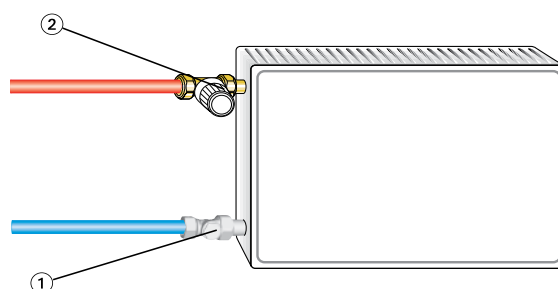
В целях обеспечения безопасности, пресс-фитинги имеют контур SC-Contur (SC = safety connection, безопасное соединение), позволяющий выявлять неопрессованные соединения по визуальной протечке при заполнении системы. В процессе опрессовки контур безопасности SC-Contur практически полностью меняет свою форму и

Примечание

Во избежание повреждения и образования накипи в системах водяного отопления, состав теплоносителя должен соответствовать рекомендации 2035 Союза немецких инженеров (VDI).

Для промышленных и магистральных энергосистем необходимо учитывать инструкцию 1466 VdTÜV (Союза работников технического надзора) и инструкцию 5/15 AGFW (Объединения "Централизованное теплоснабжение"). Содержащиеся в теплоносителе минеральные масла или смазочные вещества, в состав которых входят минеральные масла, приводят к сильному набуханию уплотнений из каучука EPDM и в большинстве случаев к их непригодности.

Варианты применения



1. Regutec
2. Термостатический клапан

теряет изначальные свойства, формируя неразъемное, герметичное и надежное соединение.

Пресс-фитинги, не имеющие контура безопасности SC-Contur, могут выглядеть герметичными в неопрессованном состоянии, однако, в процессе дальнейшей эксплуатации системы они могут смещаться. Шестигранник на корпусах клапанов особенно удобен для удержания патрубков во время затягивания накидной гайки. Для использования подходят следующие пресс-инструменты:

- Viega: тип 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, аккумуляторные Presshandy, Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: тип N 230V, тип N аккумуляторный
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2

Пригодность прочих опрессовочных инструментов необходимо проверить на основании информации соответствующего производителя.

Для формирования обжимных соединений Viega рекомендуется использовать исключительно пресс-губки Viega.

При использовании безнитритовых антифризов и антикоррозионных составов на основе этиленгликоля необходимо обратить особое внимание на соответствующие данные, содержащиеся в документации их производителя, и, в частности, на информацию о концентрации отдельных добавок для защиты от замерзания и коррозии.

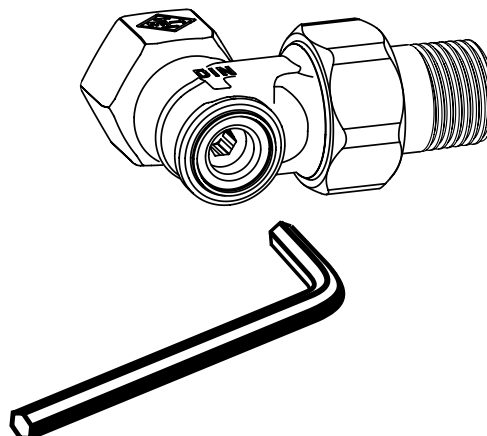
Эксплуатация

Отключение

Отключение и настройка клапана Regutec осуществляется при помощи ключа 5 AF. Клапан закрывается вращением по часовой стрелке. Если клапан имел какую-то настройку для гидравлической увязки, тогда следует определить соответствующее число оборотов в процессе закрытия. Этим гарантируется то, что после установки радиатора начальная настройка будет восстановлена.

Настройка

Для плавной настройки клапан необходимо сначала закрыть при помощи шестигранного регулировочного ключа 5 AF, а затем открыть на требуемое число оборотов. Количество оборотов определяется на основании диаграммы / технических характеристик. Заводская настройка - клапан полностью открыт.



Технические характеристики

Диаграмма DN 10 (3/8")

Угловая модель / Проходная модель

*) Настройка оборотов

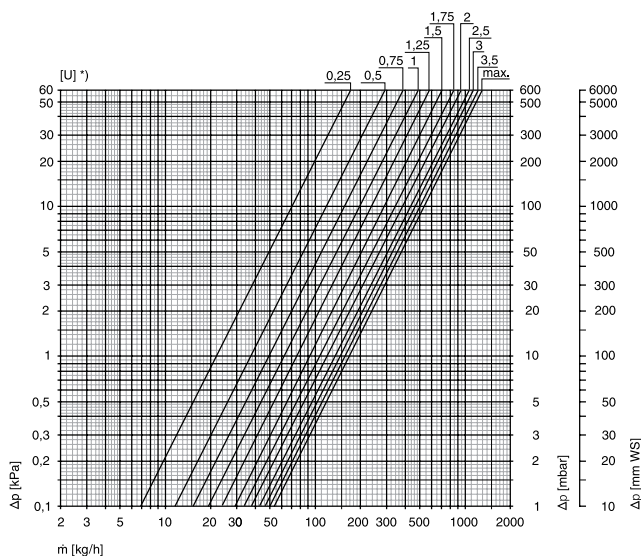


Диаграмма DN 15 (1/2")

Угловая модель / Проходная модель

*) Настройка оборотов

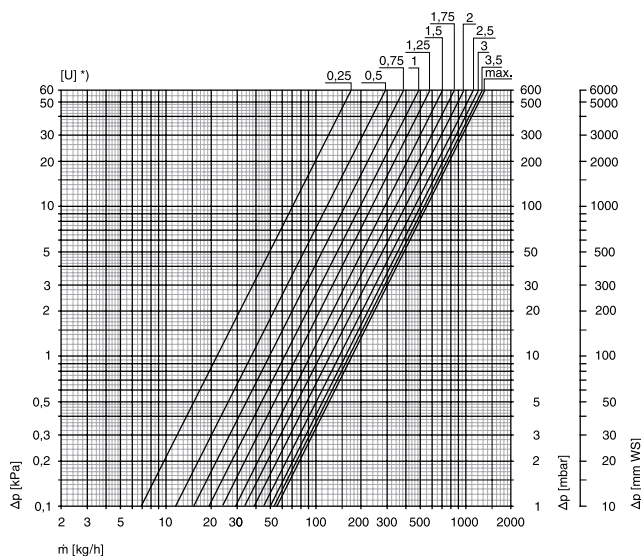
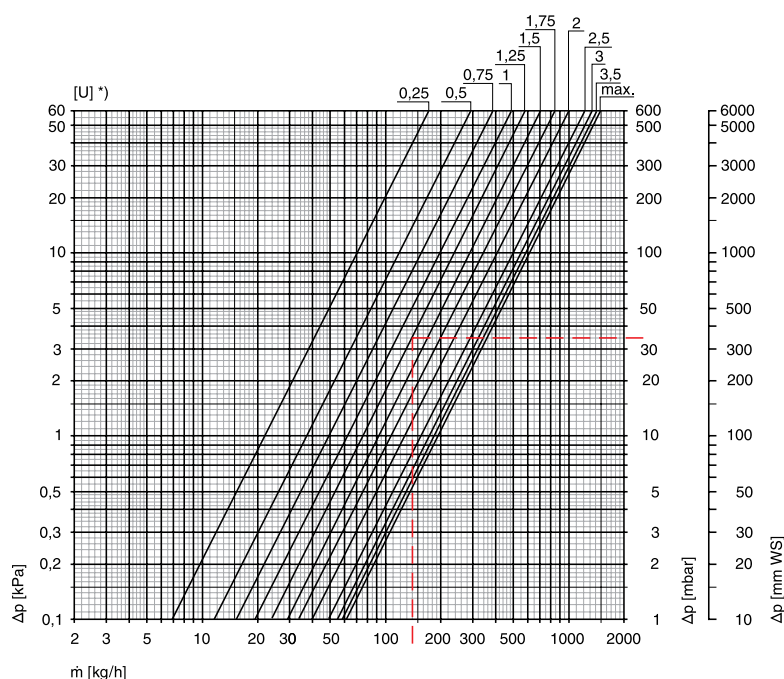


Диаграмма DN 20 (3/4")

Угловая модель / Проходная модель

*) Настройка оборотов



Regutec- радиаторный запорно-регулирующий клапан

DN	значение Kv Настройка оборотов [U]								Kvs	ζ-значение (открыт)	Допустимая рабочая температура ТВ [°C]	Допустимое рабочее давление РВ [bar]
	0,25	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5				
10 (3/8")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,19	1,36	1,47	1,58	1,68	13,8	120	10
15 (1/2")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,22	1,43	1,57	1,68	1,74	34,6	120	10
20 (3/4")	0,22	0,37	0,62	0,92	1,27	1,55	1,72	1,85	1,93	93,2	120	10

*) относится к трубам с резьбой согласно DIN 2440

Пример расчета

Задача:

Найти настройку Regutec DN 20

Дано:

Перепад давления, подлежащий регулировке $\Delta p = 34$ мбар

Тепловой поток $Q = 2440$ Вт

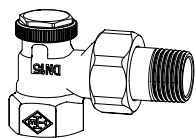
Разность температур $\Delta t = 15$ К (70/55 °C)

Решение:

Расход воды $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2440 / (1,163 \cdot 15) = 140$ (кг/ч)

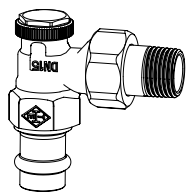
Настройка оборотов = 1.25 (на основании графика)

Артикулы изделий



Угловая модель

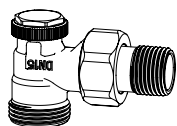
DN		Kvs	№ изделия
10	(3/8")	1,68	0355-01.000
15	(1/2")	1,74	0355-02.000
20	(3/4")	1,93	0355-03.000



Угловая модель

с пресс-фитингом Viega 15 мм

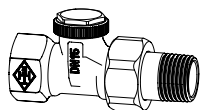
DN		Kvs	№ изделия
15	(1/2")	1,74	0345-15.000



Угловая модель

с наружной резьбой G 3/4

DN		Kvs	№ изделия
15	(1/2")	1,74	0365-02.000



Проходная модель

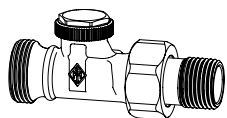
DN		Kvs	№ изделия
10	(3/8")	1,68	0356-01.000
15	(1/2")	1,74	0356-02.000
20	(3/4")	1,93	0356-03.000



Проходная модель

с пресс-фитингом Viega 15 мм

DN		Kvs	№ изделия
15	(1/2")	1,74	0346-15.000

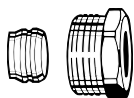


Проходная модель

с наружной резьбой G 3/4

DN		Kvs	№ изделия
15	(1/2")	1,74	0366-02.000

Дополнительное оборудование



Компрессионный фитинг

для медных и стальных тонкостенных труб.

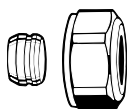
Соединение с внутренней резьбой Rp 3/8-Rp 3/4.

Уплотнение металл-металл.

Никелированная латунь.

При толщине стенки трубы 0,8 –1 мм необходимо использовать опорные втулки. Соблюдайте рекомендации изготовителя труб.

Ø трубы	DN	№ изделия
12	10 (3/8")	2201-12.351
15	15 (1/2")	2201-15.351
16	15 (1/2")	2201-16.351
18	20 (3/4")	2201-18.351



Компрессионный фитинг

для медных и стальных тонкостенных труб.

Соединение с наружной резьбой G3/4.

Уплотнение металл-металл.

Никелированная латунь.

При толщине стенки трубы 0,8 –1 мм необходимо использовать опорные втулки. Соблюдайте рекомендации изготовителя труб.

Ø трубы	№ изделия
12	3831-12.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351

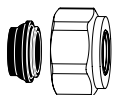


Опорная втулка

Для медных или стальных тонкостенных труб с толщиной стенки 1 мм.

Латунь.

L	Ø	№ изделия
25,0	12	1300-12.170
26,0	15	1300-15.170
26,3	16	1300-16.170
26,8	18	1300-18.170



Компрессионный фитинг

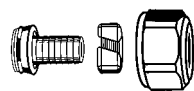
для медных и тонкостенных стальных труб.

Соединение с наружной резьбой G3/4.

Мягкое уплотнение.

Никелированная латунь.

Ø трубы	№ изделия
15	1313-15.351
18	1313-18.351



Компрессионный фитинг

для пластмассовых труб.

Соединение с наружной резьбой G3/4.

Коническое уплотнение с уплотнительным кольцом.

Никелированная латунь.

Ø трубы	№ изделия
14x2	1311-14.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351



Компрессионный фитинг

для металлопластиковых труб.

Никелированная латунь.

Ø трубы	№ изделия
Соединение с наружной резьбой G3/4	
16x2	1331-16.351
Соединение с внутренней резьбой Rp1/2	
16x2 *)	1335-16.351



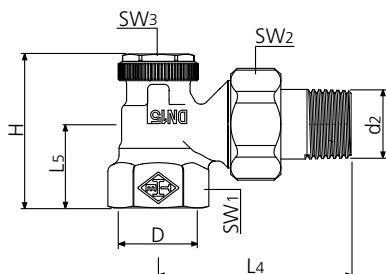
*) Подходит для использования с клапанами, произведенными после 04.1995.

Размеры

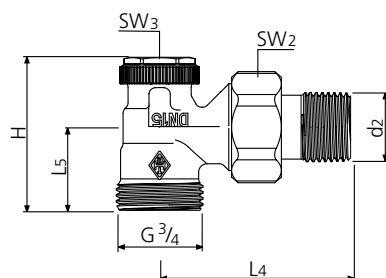
Размеры согласно DIN 3842, часть 1

Угловое исполнение

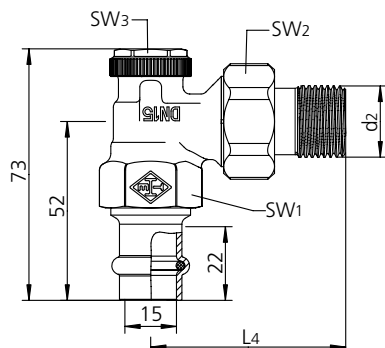
0355



0365

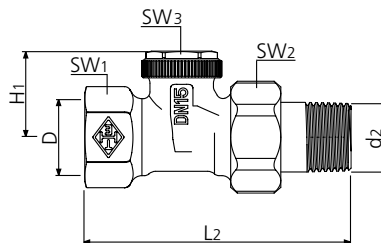


0345

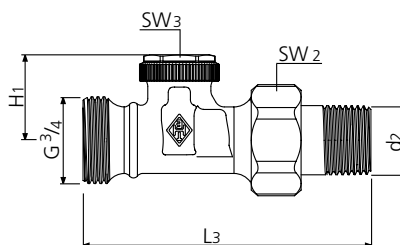


Прямое исполнение

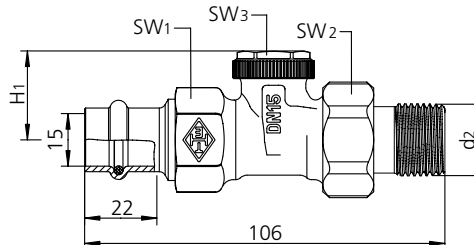
0356



0366



0346



DN	D	d2	I2	I3	I4	I5	H	H1	SW1	SW2	SW3
10	Rp3/8	R3/8	75		52	22	43	26	22	27	19
15	Rp1/2	R1/2	80	88	58	26	47	26	27	30	19
20	Rp3/4	R3/4	90,5		65,5	28,5	49,5	26	32	37	19

SW = Размер гаечного ключа

Ассортимент, тексты, фотографии, графики и диаграммы могут быть изменены компанией IMI Hydronic Engineering без предварительного уведомления и объяснения причин. Дополнительную информацию о компании и продукции Вы можете найти на сайте www.imi-hydronic.com.